

SCHWEISSKANTENFRÄSE CHP 60 G - CEVISATELLT SICH DER HERAUSFORDERUNG: DIE ULTIMATIVE PRÄZISIONSMASCHINE FÜR DIE HOCHLEISTUNGSPRODUKTION

ModernstefahrbareSchweisskantenfräsemit einmaliger Kapazität.



Cevisageht einen Schritt weiter in derInnovation und erschafftmit Einführung derHochleistungsmaschine CHP 60 G eine neue Klasseder mitautomatischem Vorschubausgestatteten Schweisskantenfräsen. Sie istheutzutage dersignifikantesteFortschrittdermechanisierten Hochleistungsfräsen , speziellentwickeltfür grosse Blechstärken und feste Stähle, die2 Technologien in einer vereint: einzigartigefahrbareSchweisskantenfräse bis 100 mm Blechstärke. Besonders geeignet fürDuplex, Superduplex, Hardox, ArmoX...

Die CHP 60 G ist designtfür höchste Anforderungender Schweissaufgaben/-arbeiten, indem siedem Anwenderhöchste Fasenpräzision, Geschwindigkeitund Qualität ermöglicht;sie erfüllt sämtliche Vorgabedank einer akuratenWinkel-, Fasenbreiten- und Abtragsanpassung.

Leistungen / Vorteile

- ✓ Universal: Fasenvon jeglichenhartenMaterialienbeiBlechstärkenbis zu 100 mm, duplex, hardox, kohlenstoffstahl...
- ✓ Hochpräzisionsfräse: elektronischesDisplayszurEinstellungvon Fasenbreite, Vorschub &Geschwindigkeit
- ✓ Steigerung derProduktivität: kein Materialverzug&keine Nachbearbeitung der Fasenoberfläche
- ✓ Hoher ROI: Fasenmit der CHP 60 G während des Vorbereiten/Schneiden von Blechen, niedriger Kostenfaktor pro Fase/min. ergibt eine Wertsteigerung für höchst präzises Fasen.
- ✓ Äußerststabiler Bearbeitungsprozess: DieKombination von Vorschubrollenund 4 Bar Anpressdruckan Blechengewährleistetkeine Vibration&perfektesFinish
- ✓ ZuverlässigeKantenfräsmaschine:hoheArbeitsgeschwindigkeitfür jegliche Art von Materialienund Fasenbreite (bis.....)+hoherAbriebwiderstand

Performance

Nominale Blechstärke: von 10 mm bis 100 mm *

- 60 mm Fasenbreite
- Fasleistung in einem Faslauf: 28 mm Fase
- Fasenfinish: maschinell (Fräskopf)
- einstellbare Fasgeschwindigkeit in Abhängigkeit vom Material
- optimale Fasgeschwindigkeit: 500 mm / min
- steter Anpressdruck Spanneinheit: 4 Bar
- 3 Vorschubrollen in dauerndem Kontakt mit dem zu bearbeitenden Teil, 1 Rolle positioniert am Cut-Off Punkt: - keine Vibration, kein Lärm, - perfektes und unverändertes Finish zu garantieren
- fahrbare Maschine
- mobil und robust
- Anpassung der Arbeitshöhe mittels pneumatischem Hubsystem
- Elektronisches Display zur Faseneinstellung: höchste Präzision
- Maximale Fase in einem Faslauf: 28 mm
- Maximale empfohlene Fase in mehreren Fasläufen: 60 mm
- integrierte stufenlose Winklereinstellung von 15° bis 70°

*Spezielles Setup für 100 mm Blechstärke

Spezifikationen

Motor: 3 Phasen

Motorleistung: 5 CV – 3,8 kW

Anschluß:

- 220/380 V. 50 Hz
- 250/440 V. 60 Hz
- andere Anschlußarten auf Anfrage

Elektrikbox mit

- thermomagnetischem Schalter
- Not-Stop-Knopf

Nettogewicht: 800 Kg

Arbeitshöhe: einstellbar von 760 bis 940 mm
integriertes Fahrgestell

Kegelabdruck

Plattenfasen: K, V, X und Y fasen.
Fasengeschwindigkeit: 0,5 m/min.